

aska

INTERIOR

PAPERSTONE® Classique • 2024/2025

RÉACTIVITÉ / DURABILITÉ / CONFIANCE

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN FRANCE DES PANNEAUX BIOSOURCÉ PAPERSTONE®



La synthèse de tous vos projets



www.aska-store.fr
www.aska-interior.com

 PaperStone®
The Earth's Surface™

Siège Social & Stock Strasbourg :
ASKA Interior
 10, rue Alfred de Vigny ■ 67200 Strasbourg
Tél. : +33(0)3 88 30 12 14
contact@askapro.fr
www.aska-interior.com
 www.aska-store.fr

Stock Principal & Centre de formation :
 13/15 rue des Pyrénées
 ZAC Bois Chaland ■ 91090 Lisses

ASKA Showroom à Paris
 192 bis, rue de la Roquette ■ 75011 Paris
 > Visite uniquement sur rendez-vous,
 avec Isabelle KANI au 06 37 99 98 29

Couverture commerciale Hi•Macs :



PaperStone®
 The Earth's Surface™

Couverture commerciale PaperStone :
 Nous sommes le distributeur **exclusif** sur toute la France et au Luxembourg de **panneaux PaperStone en solid surface 100% Écoresponsable !**

NOS COMMERCIAUX :

GRAND EST (08-51-54-55-57-88-Luxembourg) :
Romain PETIT Dir. commercial & du développement
 ☎ 06 86 26 71 77
 ✉ contact@askapro.fr

ALSACE (67-68) :
Michael HEITZ
 ☎ 06 71 21 06 52
 ✉ m.heitz@adj.fr

RHÔNE-ALPES (01-03-18-38-42-58-69-71-73-74) :
Yunus OCAL
 ☎ 07 87 48 65 07
 ✉ y.ocal@askapro.fr

NORD DE LA FRANCE (02-27-59-60-62-76-80) :
Julien LENGLET
 ☎ 06 78 55 90 48
 ✉ j.lenglet@askapro.fr

CENTRE EST (10-21-25-39-45-52-70-89-90) :
Juliette DEWILDE
 ☎ 06 71 21 06 52
 ✉ j.dewilde@askapro.fr

RÉGION PARISIENNE (75-77-78-91-92-93-94-95) :
Isabelle KANI • Prescriptrice
 ☎ 06 37 99 98 29
 ✉ i.kani@askapro.fr

HOTLINE & LOGISTIQUE :

Mélody MOHR
 ☎ 03 88 30 12 14
 ✉ contact@askapro.fr

Sandrine EXPERT
 ☎ 03 88 30 12 14
 ✉ contact@askapro.fr

NOS HORAIRES D'OUVERTURE :
 Du lundi au jeudi de 8h00 à 12h00 et de 13h00 à 17h00
 et le vendredi de 8h00 à 12h00

ADMINISTRATION :

COMPTABILITÉ
Isabelle BOCK
 ☎ 03 88 30 86 43
 ✉ i.bock@askapro.fr

BUREAU D'ÉTUDE
Emmanuel TRITZ
 ☎ 03 88 30 80 50
 ✉ e.tritz@askapro.fr

COMMUNICATION & MKT
Claude FISCHER
 ☎ 06 83 36 71 37
 ✉ reseaux@askapro.fr

Nos sites web



Pour vous accompagner et vous aider dans la connaissance de nos services et de nos gammes de produits vous avez à disposition notre site internet et ses outils.
 (produits, documentations, fiches techniques, certificats et services)

> Scannez ce QR Code pour accéder à celui-ci :



Notre site web :
www.aska-interior.com

Vous retrouverez ici notre e-shop en ligne pour vos commandes de panneaux et d'échantillons **PaperStone®** et toutes les informations dont vous aurez besoin sur notre produit éco-responsable !
 (produits, échantillons, documentations, fiches techniques, certificats et services)

> Scannez ce QR Code pour accéder à celui-ci :



Notre site web :
www.aska-store.fr



Notre présence sur les réseaux sociaux

Suivez nos dernières actualités et bien sûr les dernières tendances du moment !

> Scannez ce QR Code pour accéder aux différents liens vers nos réseaux sociaux et nos catalogues en ligne :



- aska-interior
- askainterior
- aska_interior
- Askalnterior67
- askainterior380



LA 1^{ÈRE} PRÉOCCUPATION DES FRANÇAIS EST LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.

LES CHOIX DURABLES EN MATIÈRE D'ENVIRONNEMENT ET DE RESPECT DE LA NATURE TENDENT À S'IMPOSER AUJOURD'HUI COMME LES NOUVELLES NORMES.

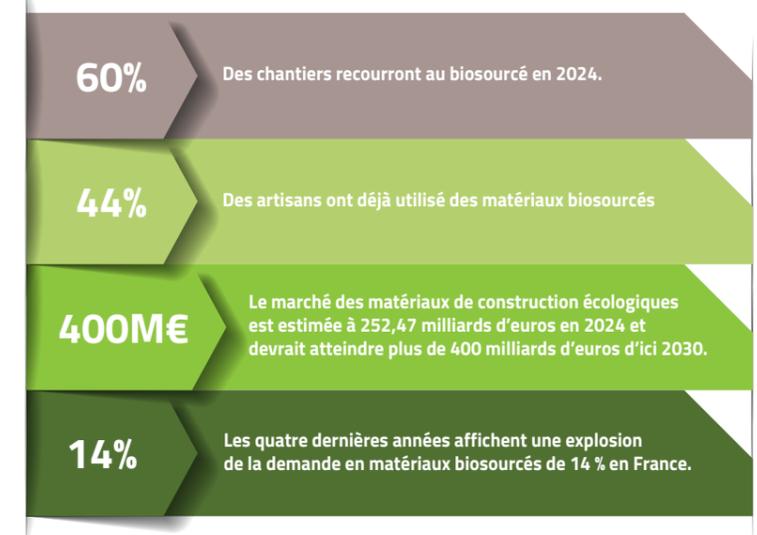
Choisir des produits verts signifie s'impliquer pour construire un monde plus sain et un avenir meilleur. PaperStone® s'engage à proposer des produits verts innovants qui contribuent à un style de vie respectueux de l'environnement, intelligent, élégant et responsable.

PaperStone® n'est pas seulement un nouveau matériau qui est produit de manière socialement responsable, mais il est aussi extrêmement solide et présente une résistance comparable à celle de la pierre, une beauté semblable à celle de matériaux naturels et peut être travaillé comme des bois durs. C'est un panneau esthétique et robuste, connu pour sa durabilité environnementale, sa garantie de 10 ans, son apparence contemporaine et son toucher doux et soyeux.

LA BEAUTÉ ET LE CARACTÈRE DE PAPERSTONE® SONT UNIQUES, SA FONCTIONNALITÉ ET SA FIABILITÉ REPRÉSENTENT UNE VÉRITABLE ALTERNATIVE ÉCOLOGIQUE AUX MATÉRIAUX TRADITIONNELS.

PaperStone® est le premier panneau d'agencement à être fabriqué à partir de papier et carton 100% recyclés certifiés FSC® et imprégnés d'une résine biologique végétale certifiée PetroFree™ (aucun composé chimique dérivé du pétrole). Les pigments naturels utilisés dans la fabrication du panneau à la place des colorants chimiques, offrent une plus grande résistance à la lumière UV, des couleurs stables et naturelles. Il ne contient aucun formaldéhyde et n'émet aucun COV (Composé Organique Volatile).

NE NÉGLIGEZ PAS LES PRODUITS BIOSOURCÉS PENSEZ À PRÉPARER L'AVENIR CAR LA DEMANDE NE CESSE D'AUGMENTER !



PaperStone® : l'innovation Écoresponsable à base de papier et de carton 100% recyclés !

LES AVANTAGES DE PAPERSTONE® :

- 1 A Résistance mécanique et solidité**
- B Résistance à l'eau** (ne gonfle pas)
- C Résistance au feu M1** (Norme courante exigée)
- D Hygiénique** (En milieu hospitalier, médical & laboratoire)
- E Contact alimentaire** (Restauration, lieux de vente retail, cuisine)

PaperStone® est un matériau biosourcé attractif, qui résiste aux fortes charges grâce à sa densité très élevée.

Les nombreuses qualités intrinsèques en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les plans de travail de cuisine, les salles bains, comptoirs d'accueil, le mobilier et les objets design...

PaperStone® est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, écoles, laboratoires, centres commerciaux, commerces retail, musées, camping-cars, tour bus, piscines et mobiliers d'extérieur, parcs de jeux enfants, ferroviaire, yachting, aviation, objets design, objets d'art...

AUTRES AVANTAGES PAPERSTONE® :

- Il peut être facilement fraisé et percé pour une fixation mécanique.
- Rigidité structurelle et solidité dans les applications horizontales et verticales.
- Usinage à l'aide d'outils de menuiserie traditionnels ou découpe jet d'eau (haute pression).
- Possibilité de créer des finitions personnalisées (feuillures et tranches multicouches apparentes).
- L'application de l'huile végétale modifie le rendu du panneau pour des couleurs plus intenses.

PAPERSTONE® VA JUSQU'AU BOUT DE LA DÉMARCHE ÉCOLOGIQUE !

Face au changement climatique, les matériaux biosourcés présentent de nombreux avantages : une très longue durée de vie, la capacité de stocker du carbone et, en même temps, une consommation d'énergie réduite pendant l'utilisation. Leur impact sur l'empreinte carbone des bâtiments est effectif dès la construction, contrairement aux approches qui ciblent l'exploitation des bâtiments dont les effets s'étalent sur des décennies. Les lots concernés par les matériaux bio et géosourcés représentent environ 54% du poids carbone moyen des bâtiments.

PaperStone® joue un rôle crucial dans la préservation de l'environnement en utilisant des matériaux recyclés, durables (avec une garantie de 10 ans) en suivant un processus de fabrication respectueux.

L'usine PaperStone® est située juste à côté d'un fabricant de papier et de carton, ce qui permet l'apport de matière première vers la chaîne de fabrication et donc son transport beaucoup plus écoresponsable. Une stratégie volontaire et responsable décidée dès la construction de l'usine. La deuxième source d'approvisionnement est la filière de recyclage environnante. La troisième source d'approvisionnement dans la composition finale des panneaux est la fibre de bois issue des scieries présentes aux alentours de l'usine.

PaperStone® est conforme aux normes les plus strictes en matière d'environnement et détient la certification Forest Stewardship Council® (Bois issu des forêts gérées de manière responsable) ainsi que celle du Rainforest Alliance® et aussi Smartwood Program (Programme mondial de certification pour la conservation des forêts tropicales) et il est bien sûr composé sans aucune résine à base de pétrole (certification PetroFree). PaperStone® dispose aussi du label FSC qui permet aux propriétaires et gestionnaires forestiers de prouver leur engagement pour une gestion forestière responsable grâce à un référentiel de gestion forestière exigeant et à un système d'audit sérieux.

PaperStone® à la certification aux normes NSF permet de prouver que les équipements alimentaires commerciaux sont conformes aux exigences du «US FDA Food Code». La conformité au code alimentaire de la FDA est vérifiée par des inspecteurs de la santé publique aux États-Unis.

PaperStone® est aussi certifié Anti-feu Classement anti feu français certificat M1 & certificat européen B-S1-DO.

PaperStone® est conforme à de nombreuses normes et certifications : ces documents sont disponibles sur simple demande à contact@askapro.fr



NOTRE GAMME PAPERSTONE®

LES NOUVEAUX COLORIS DE LA GAMME PAPERSTONE®

Distribuée par ASKA Interior, la gamme est inspirée par les couleurs chaudes et intenses de la terre.

▪ Gamme classique : Slate, Sienna, Honey

La gamme classique est teintée dans la masse et se compose d'une seule couleur (pas de multicouche)

▪ Gamme design* : Pewter, Sand, Graphite, Azure, Chacoal

La gamme design se compose de plaques de la série Design Collection qui présentent un aspect multicouches sur la tranche, et ne sont donc pas colorées de manière uniforme sur toute la profondeur de la plaque ce qui la rend particulièrement intéressante en termes de design et de conception de vos projets. Cela permet de réaliser des design avec une mise en avant des tranches multicouches.

PAPERSTONE® C'EST DEUX GAMMES ET HUIT COLORIS



> Pour commander vos échantillons de PaperStone scannez ce QR Code !



> Besoin d'informations sur PaperStone scannez ce QR Code !



aska
INTERIOR

A MIS EN PLACE UN VASTE STOCK DE PRODUITS EN FRANCE !



Notre stock est présent sur le territoire français

(à Lisses 91, Strasbourg 67), dans le but d'optimiser la production, la logistique et le transport. Nous sommes la seule entreprise en France à offrir ce service qui garantit une disponibilité en 24 heures (pour les retraits en entrepôt) et en 2 ou 3 jours dans tout le pays.



Disponibilité
de nos panneaux
PaperStone



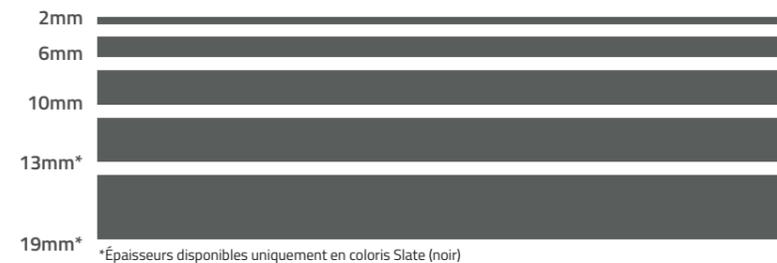
Cette approche logistique nous permet de réduire notre empreinte carbone.

Grâce à notre engagement, nous favorisons la préservation de l'environnement tout en offrant un service plus proche des besoins de nos clients. Notre professionnalisme, notre expertise en design et architecture d'intérieur ainsi que notre souci de l'écologie font de nous un choix idéal pour ceux qui recherchent des solutions design et respectueuses de l'environnement.

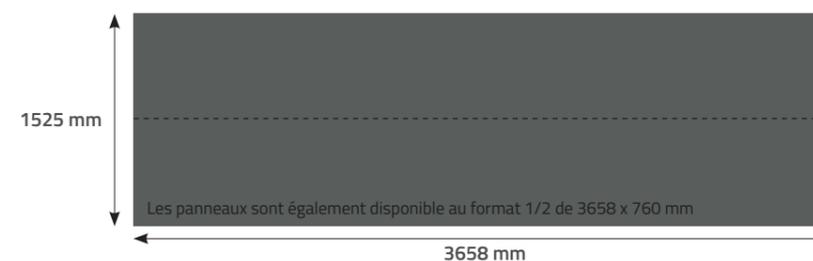
NOS PANNEAUX PAPERSTONE®

ÉPAISSEURS ET DIMENSIONS DES PANNEAUX PAPERSTONE®

ÉPAISSEURS DES PANNEAUX :



TAILLES DES PANNEAUX :



PaperStone®

The Earth's Surface™

La gamme est disponible avec deux tranches différentes (classique et feuilletée)



Rendus des tranches feuilletées

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES PAPERSTONE®

Propriété :

Poids spécifique (densité) 1,328 gr/cm3
Formaldéhyde 1 mgHCNO/(m2h)
Résistance à la traction d'une vis (90° de la surface) 323 N/mm
Gonflement (1 heure dans l'eau bouillante) 0,00 %
Gonflement (24 heures dans une eau à 23°) 0,00 %
Résistance en compression 131,1 Mpa

Résultat :

1,328 gr/cm3
1 mgHCNO/(m2h)
323 N/mm
0,00 %
0,00 %
131,1 Mpa

Méthode :

Pycnomètre UNI ISO 1183 - 1
EN 717 - 2 : 1994
EN 320 : 11993
EN ISO 62 / 99 met.2
EN ISO 62 : 2001 met.1
EN ISO 604 : 1996

RÉSISTANCE À LA TRACTION :

Charge de rupture 13.819 N
Résistance à la traction 71 Mpa
Module d'élasticité 7.467 Mpa
Élongation sous charge maximale 1,2 %

13.819 N
71 Mpa
7.467 Mpa
1,2 %

EN ISO 527 : 1996
EN ISO 527 : 1996
EN ISO 527 : 1996
EN ISO 527 : 1996

RÉSISTANCE DE FLEXION :

Résistance de flexion 114,5 Mpa
Module d'élasticité 8.888 Mpa
Résistance à l'impact avec une petite balle > 80 N aucune marque
Résistance à l'impact avec une grosse balle 1600 N aucune marque
Résistance à la lumière > 6
Dureté Shore 91°
Dureté Brinell -
Résistance aux rayures 3
Résistance aux brûlures de cigarette 4
Résistance aux hausses de température 5 aucun défaut
Résistance de surface à la chaleur sèche A (Classe UNI 10944/00)
Résistance de surface à la chaleur humide A (Classe UNI 10944/00)
Résistance de surface aux liquides froids E (Classe UNI 10944/00)
Indice de propagation de la flamme Note de Classe A (20)
Indice de fumée Note de Classe A (110)
Coefficient d'isolation thermique w / mxK = 0,13

114,5 Mpa
8.888 Mpa
> 80 N aucune marque
1600 N aucune marque
> 6
91°
-
3
4
5 aucun défaut
A (Classe UNI 10944/00)
A (Classe UNI 10944/00)
E (Classe UNI 10944/00)
Note de Classe A (20)
Note de Classe A (110)
- 10° - 70° = 77,7µm/(m °C)

EN ISO 178 : 2003
EN ISO 178 : 2003
EN 438 - 2 : 2005, par 20
EN 438 - 2 : 2005, par 21
EN 438 - 2 : 2005, par 27
EN ISO 868 : 2003
EN 1534
EN 9428 : 1989
EN 9241 : 1978 - UNI FA 275 : 1989
EN 9429 : 1989
EN 12722 : 2009
EN 12722 : 2009
EN 12720 : 2009
ASTM E84
ASTM E84
TMA ASTM E 831 : 2006

CONTACT ALIMENTAIRE :

Eau distillée 0,8 mg/dm2
Éthanol 10% 1,3 mg/dm2
Acide acétique 3% (m/v) 2,1 mg/dm2

0,8 mg/dm2
1,3 mg/dm2
2,1 mg/dm2

UNI EN 1186 : 2003
UNI EN 1186 : 2003
UNI EN 1186 : 2003

ACTIONS DES MICRO ORGANISMES :

Bactéries 1
Champignons 2

1
2

EN ISO 846 : 1997
EN ISO 846 : 1997



EXPLICATIONS TECHNIQUES :



STATISTIQUES D'IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Selon le projet, l'utilisation de PaperStone® peut contribuer à l'obtention de crédits LEED > Jusqu'à cinq points dans les catégories Matériaux et Ressources, Qualité de l'Environnement Intérieur et Innovation et Design.

PaperStone® a été rigoureusement testé et certifié sans émission de COV, y compris le formaldéhyde par le test ASTM D5582.

Une feuille de PaperStone® (3658 x 1530 x 13 mm), par rapport à un produit composé phénolique traditionnel à base de fibres vierges et de résines classiques disponibles sur le marché, permet d'économiser* :

- 2,3337 litres d'eau
- 1.055.000.000 joules d'énergie
- 29,7 kg de déchets solides
- 57,6 kg de gaz à effet de serre
- 12,5 kg de phénols dérivés du pétrole

ASTM E84 : RÉSULTATS DES TESTS DE RÉSISTANCE AU FEU

- Indice de propagation de la flamme : note de Classe A (20)
- Indice de fumée : note de Classe A (110)

* Données obtenues à l'aide d'un calculateur EPA (Agence pour la Protection de l'Environnement) pour la consommation et les économies d'énergie.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE PAPERSTONE®



Résistant aux taches



Résistant à l'humidité



Résistant aux fortes charges



Adapté au contact alimentaire



Lavable au lave-vaisselle



Résistant aux impacts



Résistant à la cigarette



Résistant aux hautes températures



ACCESSOIRES PAPERSTONE

Nous vous proposons un service complet afin de vous simplifier la transformation de notre produit bio-sourcé PaperStone®, des accessoires adaptés pour une finition parfaite !

ABRANET

Boîtes de 50 disques abrasifs du grain 80 à 600



Abranet Grain 80

Abranet Grain 320

Abranet Grain 120

Abranet Grain 400

Abranet Grain 180

Abranet Grain 500

Abranet Grain 240

Abranet Grain 600

COLLE 3M

Colle structurale époxy 3M - DP 105 (50 mL)
3 ml de collage livrée avec 2 buses



PISTOLET APPLICATEUR

Pistolet applicateur pour cartouche double de 50 mL



BUSE COLLE 3M

Buse supplémentaire pour colle 3M



COLLE SEAL

Colle polymère Seal Tech 55 (290 mL) disponible en noir, beige ou transparent livrée avec 2 buses livrée avec 2 buses



COLLE ALSA

Colle Alsa-All (290 mL) de couleur blanche livrée avec 1 buse



FINISH PAPERSTONE

Produit de finition pour appliquer sur le PaperStone® Finish product (355 mL)



EXEMPLES DE RÉALISATIONS PAPERSTONE®

HÔTELLERIE ■ RESTAURATION ■ RETAIL ■ MAGASINS ■ SHOWROOM ■ BUREAUX ■ TRANSPORT ■ GARES AÉROPORTS ■ CONSTRUCTION NAVALE ■ CONSTRUCTION AÉRONAUTIQUE ■ ÉTABLISSEMENT D'ENSEIGNEMENT ■ SANTÉ & LABORATOIRES ■ DESIGN INTÉRIEUR ■ ÉCO-MOBILIER ■ ÉCO-CONCEPTION ÉCO-TOURISME...

ESPACES D'HABITATION ■ SALONS ■ MOBILIER DESIGN ■ CUISINES ■ SALLES DE BAINS ■ CLAUSTRAS & CLOISONS SANITAIRES ■ VESTIAIRES ■ REVÊTEMENTS MURAUX ■ OBJETS DE DÉCORATION ■ DESIGN D'OBJETS ■ ARTS DE LA TABLE ■ COUTELLERIE ■ DÉCORATIONS ET OEUVRES D'ART ■ CAMPING CARS, VANS & TOUR BUS ■ PARC JEUX ENFANTS...



NOS PANNEAUX NATURELS "BIO SOURCÉS" EN PAPERSTONE®



Crédits des photos : PaperStone®

 PaperStone®
The Earth's Surface™



Crédits des photos : PaperStone®

RETROUVEZ-NOUS SUR :

WWW.ASKA-STORE.FR

WWW.ASKA-INTERIOR.COM



-  [aska-interior](#)
-  [askainterior](#)
-  [aska_interior](#)
-  [AskaInterior67](#)
-  [askainterior380](#)

aska
INTERIOR

10, rue Alfred de Vigny • 67200 Strasbourg • France

Tél. : +33(0)3 88 30 12 14

contact@askapro.fr

www.aska-interior.com

www.aska-store.fr